

ICS 59.080.30
W 71

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14018—2010

FZ/T 14018—2010

锦纶、棉交织印染布

Printed or dyed nylon and cotton interweave fabrics

中华人民共和国纺织
行业标准
锦纶、棉交织印染布
FZ/T 14018—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21317 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 14018-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附 录 A
(规范性附录)
锦纶、棉交织印染布加工系数

A.1 幅宽、密度的加工系数

加工系数见表 A.1。

表 A.1 加工系数

品种规格	幅宽加工系数(<i>b</i>)	纬密加工系数(<i>c</i>)
锦棉交织	0.92	0.98
棉锦交织	0.93	0.97
注：经密的加工系数为幅宽加工系数的倒数。		

A.2 计算方法

A.2.1 标准幅宽按式(A.1)计算：

$$W = W_1 \times b \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：

W ——锦纶、棉交织印染布标准幅宽，单位为米(m)；

*W*₁ ——锦纶、棉交织本色布标准幅宽，单位为米(m)；

b ——锦纶、棉交织印染布幅宽加工系数。

A.2.2 标准经、纬纱密度按式(A.2)计算：

$$D_{T,W} = D_1 \times c \quad \dots\dots\dots (A.2)$$

式中：

*D*_{T,W} ——锦纶、棉交织印染布标准(经、纬纱)密度，单位为根每10厘米(根/10 cm)；

*D*₁ ——锦纶、棉交织本色布标准经、纬纱密度，单位为根每10厘米(根/10 cm)；

c ——锦纶、棉交织印染布经、纬纱密度加工系数。

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：华纺股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国印染行业协会、福建港溢染整织造有限公司、浙江中纺控股集团有限公司、鲁泰纺织股份有限公司。

本标准主要起草人：王力民、贺美娣、林琳、曹连平、刘中正、朱小东、张守刚。

表 4 散布性疵点的允许程度

疵点名称和类别		优等品	一等品	二等品	
幅宽偏差/ cm	幅宽 140 及以下	-1.0~+2.0	-1.5~+2.5	-2.0~+3.0	
	幅宽 140 以上	-1.5~+2.5	-2.0~+3.0	-2.5~+3.5	
色差/级 ≥	原样	漂色布			
		同类布样	4	4	3-4
	花布	参考样	4	3-4	3
		同类布样	4	3-4	3
	左中右	参考样	3-4	3	2-3
		漂色布	4-5	4	3-4
前后	花布	4	3-4	3	
歪斜/% ≤	条格、花斜或纬斜	2.5	3.0	4.0	
花纹不符、染色不匀		不影响外观	不影响外观	影响外观	
条花		不影响外观	不影响外观	影响外观	
棉结杂质、深浅细点		不影响外观	不影响外观	影响外观	

5.4.5 优等品不允许有的疵点

优等品不允许有下列疵点：

- 单独一处评 4 分的局部性疵点；
- 破边、缺边和豁边。

5.5 假开剪和拼件的规定

5.5.1 假开剪的疵点应是评为 4 分的疵点或评为 3 分的严重疵点,假开剪后各段布都应是一等品。

5.5.2 凡用户允许假开剪或拼件的,可实行假开剪和拼件,最低拼件长度不低于 10 m;假开剪按 60 m 不允许超过 2 处,长度每增加 30 m,假开剪可相应增加 1 处。

5.5.3 假开剪和拼件率合计不允许超过 20%,其中拼件率不得超过 10%。另有要求按双方协议执行。

5.5.4 假开剪布应作明显标记,附假开剪段长记录单。

6 试验检验方法

6.1 试验方法

6.1.1 幅宽检验方法按 GB/T 4666 执行。

6.1.2 密度检验方法按 GB/T 4668 执行。

6.1.3 断裂强力试验方法按 GB/T 3923.1 执行。

6.1.4 撕破强力试验方法按 GB/T 3917.1 执行。

6.1.5 纤维含量试验方法按 FZ/T 01101 执行,结果以净干质量百分率表示。

6.1.6 水洗尺寸变化率试验方法按 GB/T 8628、GB/T 8629—2001(洗涤 5A,干燥 A)和 GB/T 8630 执行。

6.1.7 耐光色牢度试验方法按 GB/T 8427—2008 中方法 3 执行。

锦纶、棉交织印染布

1 范围

本标准规定了锦纶、棉交织印染布的术语和定义、分类、要求、试验检验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定服饰、家纺用锦纶、棉交织漂白、染色和印花布的品质。

本标准不适用于绒类、弹力类织物及涂层等特殊后整理织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 411 棉印染布

GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第 1 部分:冲击摆锤法撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

FZ/T 10010 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

3 术语和定义

GB/T 411 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

锦纶、棉交织印染布 printed or dyed nylon and cotton interweave fabrics

以锦纶纤维与棉纤维为原料经过交织、印染整理的机织物。